



Découpes de précision

L'agencement de véhicules est un domaine exigeant pour le travail du bois qui doit se faire avec une grande précision, à l'image des produits de Trigano VDL.

Filiiale du groupe Trigano, qui réalise par ailleurs des mobil-homes et des équipements, la société Trigano VDL est spécialisée dans la conception et la fabrication de camping-cars et de caravanes à Tournon-sur-Rhône en Ardèche, sous les marques Caravelair, Steckerman, Challenger et Chausson. Dirigé depuis 1981 par François Feuillet, le groupe emploie 5000 personnes dont 730 sur son site Ardéchois, qui livre sa produc-

tion dans 25 pays. Il s'agit de la plus importante unité d'Europe avec cinq lignes de montage de 210m de long, trois pour les camping-car et deux pour les caravanes, qui permettent de fabriquer 27 campers et 22 caravanes par jour soit 10000 véhicules par an pour un chiffre d'affaires d'environ 250 millions d'euros. Après des années difficiles Trigano VDL embauche à nouveau depuis 2015 et bénéficie aujourd'hui d'une forte crois-

sance qui nécessite d'investir dans de nombreuses machines.

[Des découpes de précision en quantité industrielle.]

Comme dans de nombreux domaines, le bois est omniprésent dans l'aménagement des véhicules de Trigano VDL. La fabrication est maîtrisée de bout en bout : depuis les panneaux sandwichs jusqu'aux branchements des gaines électriques, tout est fait maison. Sept ans de garantie étanchéité sont proposés par le constructeur avec l'assurance de l'utilisation de matériaux de qualité et d'un processus de fabrication performant. La réalisation des cloisons demande une précision au millimètre afin d'avoir des assemblages parfaits dans des espaces réduits. Pour ce faire, Trigano VDL travaille sur plusieurs centres d'usinages numériques et des machines traditionnelles pour obtenir les meilleurs résultats. Afin d'accompagner son développement, Trigano VDL a fait appel à plusieurs fabricants de scies à format et a notamment retenu la Format4 Kappa400 du groupe Felder, qui, selon Maxime Lionneton, adjoint responsable méthodes-Industrialisation, est

Trigano VDL dispose de 5 lignes de montage qui produisent 10 000 camping cars et caravanes par an.



Maxime Lionneton, responsable adjoint Méthodes-Industrialisation de Trigano, a choisi les scies Felder car elles sont selon lui « le meilleur rapport qualité prix du marché ».

La réalisation des cloisons demande une précision au millimètre afin d'avoir des assemblages parfaits dans des espaces réduits.

«le meilleur rapport qualité/prix du marché». La livraison de la première machine a eu lieu début 2015. Pendant un an, elle a été testée et utilisée dans toutes les applications nécessaires à Trigano VDL, expérience qui a débouché sur la commande de deux scies à format Kappa400X supplémentaires. Sur les trois machines, la première est utilisée de nuit pour la découpe du contreplaqué à raison de deux 2 semis par semaine, la deuxième travaille sur les 45000 panneaux sandwich mis en œuvre pour l'isolation des camping-cars et des caravanes et la troisième est dédiée au service après-vente et aux reprises de pièces.

[Le choix de la qualité et du service.]

Les scies à format Kappa400X font partie du haut de gamme Format4 du groupe Felder. Une des raisons de la décision de Trigano VDL pour son investissement a été le niveau de la qualité et des garanties offertes. Le système de coulissement de chariot « XRoll », qui privilégie la souplesse et la précision, est garanti pendant 10 ans. La Kappa400X propose également 6 ans de garantie sur le système

d'inclinaison de l'arbre de scie, sans entretien ni graissage. Trigano VDL a fait le choix d'équiper ses machines 3 axes numériques de butées digitales accompagnées du calcul automatique de la compensation en longueur en fonction de l'angle du guide, qui permet un réel gain de temps et de précision au quotidien. L'écran TFT 5.7" est très ergonomique avec, en plus, des fonctions de programmation de lames et correction automatique de la hauteur de coupe lors de l'inclinaison

de la lame de scie. Le service lui aussi a pesé dans la balance. En effet, le groupe Felder dispose d'une hotline pour répondre aux questions de ses clients et aux demandes de pièces avec une livraison en 48 par DHL. En France, le groupe Autrichien est très présent et continue sa progression avec notamment l'ouverture l'an prochain d'un show room de 1500m² avec centre de tests sur Saint Quentin Fallavier. De quoi rassurer les professionnels les plus exigeants ! • Eb

