

FELDER®

Heavy Duty Line

BÅNDSAVE MED
SKYDEBORD



FELDER

GER

FELDER®



Båndsaven med formatskydebord

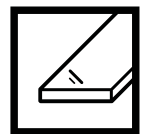
Til de virkelig store udfordringer



Massivt træ



Ikke jernholdige metaller



kunststof



De nye Felder båndsave med "X-Roll"-formatskydebord giver enorme snithøjder, store opliggerflader og variable skærehastigheder for perfekte resultater til industrielt brug. Den stærke motor med en maksimal motorydelse på 11 kW sammen med en skærehøjde på op til 620 mm og skydebordslængder fra 1550 til 3700 mm gør den nem at bruge og giver absolut præcision og højeste effektivitet i ethvert firma. Med variable skærehastigheder, smøring af båndsavklinger og mange andre systemløsninger garanterer båndsavene perfekte resultater og universalt brug.

Ud over træbearbejdning er båndsavene også velegnede til tilskæring af formrør inden for metalforarbejdning eller til tilskæring af termostoffer for firmaer der bearbejder kunststoffer. Specielle præcisionssnit af blandede materialer som f.eks. ved træ-aluminiums-vinduer lykkes til fulde med Felder båndsavene Heavy Duty Line, og resultaterne er helt fantastiske.

"SW"-modellerne blev udviklet specielt til de høje krav i den vedvarende drift eller til ekstra store belastninger. De stærkere motorer giver en høj ydeevne til brug i industrien, og de bredere løbehjul giver mulighed for at bruge store båndsavklinger med bredder på 50-90 mm.

Varianter

Modeller & dine fordele



FB 740 S

- » Snithøjde: 500 mm
- » Snitbredde: 710 mm
- » Rulle-Ø: 730 mm
- » Formatskydebord: 1550 x 3700 mm
- » Udlæggerbord med afkorteranslag
- » Motorydelse: 5,5-7,35 kW
- » Variabel skærehastighed: 320-1120 m/min

FB 740 SW

- » Snithøjde: 500 mm
- » Snitbredde: 710 mm
- » Rulle-Ø: 730 mm
- » Formatskydebord: 1550 x 3700 mm
- » Udlæggerbord med afkorteranslag
- » Motorstørrelse: 7,35-9,2 kW
- » Variabel skærehastighed: 320-1120 m/min
- » Bredere løbehjul til båndsavklinge bredde 50-90 mm

FB 940 S

- » Snithøjde: 570 mm
- » Snitbredde: 910 mm
- » Rulle-Ø: 930 mm
- » Formatskydebord: 1550 x 3700 mm
- » Udlæggerbord med afkorteranslag
- » Motorydelse: 7,35 kW
- » Variabel skærehastighed: 320-1120 m/min

FB 940 SW

- » Snithøjde: 620 mm
- » Snitbredde: 910 mm
- » Rulle-Ø: 930 mm
- » Formatskydebord: 1550 x 3700 mm
- » Udlæggerbord med afkorteranslag
- » Motorydelse: 11 kW
- » Variabel skærehastighed: 320-1120 m/min
- » Bredere løbehjul til båndsavklinge bredde 50-90 mm

Du beslutter dig for Felder – en beslutning uden risiko

- » Den rette maskine til ethvert budget
- » Absolut pålidelighed til professionelt brug
- » Måltrettede maskinløsninger
- » Maskinborde og aggregater af høj kvalitet støbejern
- » Innovative detaljeløsninger fra over 65 års maskinbyggererfaring allerede som standardudstyret

- » Førsteklasses forarbejdning og høj fremstillingsstandard
- » Intuitive anvendelses koncepter
- » Moderne, klar design
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Høj ydelse & effektivitet
- » Komplet pakke: Omfattende serviceydelser

De vigtigste lyspunkter - kort set



"X-Roll"-formatskydebord

"X-Roll"-formatskydebord til maksimal belastning. Føringer med lang levetid med det gennemtestede linearføringsystem sørger med rulle-tvangsføring for absolut let løb. Formatskydebordet er absolut vridningsfrit med massive profilkomponenter. "X-Roll"-formatskydebordet, som er beskyttet mod støv og helt vedligeholdelsesfrit, sikrer en perfekt træbearbejdning igennem mange år. Med formatskydebordet på 1500, 2050, 2500, 3200 eller 3700 mm er man garanteret højeste præcision og komfort ved tilskæring af store emner.



Udlæggebord med afkorteranslag

Maksimal udlæggerflade giver udlæggebordet med integreret emnerulle en lettere tilføring af store emner. Afkorteranslaget med montagesæt og ergonomisk skala samt aflæsningsoptik på anslagsbakker garanterer præcist indstillingsarbejde og afkortesnit på op til 2600 mm. Afkorteranslaget er kipbart fra 90°-45° og har ligesom resten af serien en anslagsbakke. Til 90° positionen er der en grebposition.

Løbehjul uden belægning med en tætningsring af bronze

De to massive løbehjul af stål er bomberet i den forreste tredjedel. Som beskyttelse mod skidt og for en høj rundløbspræcision er der i øverste og nederste del af båndsaven en tætningsring af bronze. Ideelt udstyr til tilskæring af fugtigt og vådt træ ved brug af smøremidler eller til bearbejdning af aluminium, bronze, kobber eller kompositmaterialer.

FELDER®

Detaljer

Universal linielaser til alle båndsave

Felder linielaser til båndsave gør det muligt at projicere skærekanten på dit emne og sørger derved for hjælp ved skæring. Dermed kan emnet centreret så tilskæringsrester minimeres. Takket være montagepladen kan linielaseren eftermonteres på alle båndsave.

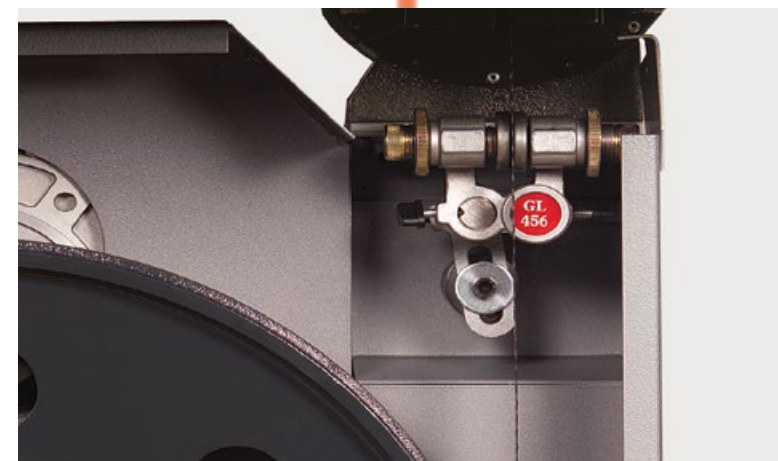
Stærk motor

Den stærke motor med 3x400 V og 50 Hz giver den absolut bedste ydeevne og fremragende resultater ved forarbejdningen af et stort antal materialer.

FB 740 S: 5,5 kW (7,35 kW kan vælges)
FB 740 SW: 7,35 kW (9,2 kW kan vælges)
FB 940 S: 7,35 kW
FB 940 SW: 11 kW

Føring af savklingen

De nye båndsave er udstyret med klingeføring over og under bordet med finindstilling af side- og returføring og låsbar indstillingsskrue. Det bagerste hjul forhindrer at båndsavklingen trykkes tilbage når der skæres, hjulene i venstre og højre side beskytter båndsavklingen mod tryk fra siden. En væsentlig fordel for eksempel ved kurvesnit.



Smøreindretning ved bånd

Ved hjælp af smøreindretningen ved båndet forsynes båndsavklingen med sklemiddel via en filtpude og rengøres på denne måde samt beskyttes mod harpiksbelægning og urenheder.

Elektropneumatisk smøreindretning ved bånd

Ved den valgfri elektropneumatiske smøreindretning ved båndet sprøjtes skilemidlet i sprayform på via en dyse mod båndsavsklingens køreretning. Med den smørende og samtidig kølende virkning er dette især af stor værdi ved bearbejdning af kunststoffer eller metaller.

**Gummibelagte løbehjul**

Båndsaven kan udstyres med gummibelagte løbehjul som ekstraudstyr. Gummioverfladens elasticitet minimerer de opståede belastninger og forhindrer dermed at båndsavklingen løber løbsk. Dertil kan der også bruges smalle båndsavklinger med en skråtliggende tand uden at denne beskadiges.

**Klemmesystem til flade og runde dele**

Klemmesystemet gør det muligt at fikserer flade og runde dele med en diameter på 50–600 mm på skydebordet. Tilspændingen sker dermed pneumatisk via de to i bordnoten indbyggede klemmebakker.

**Løbehjul uden belægning med en tætningsring af bronze**

De to massive løbehjul af stål er bomberet i den forreste tredjedel. Som beskyttelse mod skidt og for en høj rundløbspræcision er der i øverste og nederste del af båndsaven en tætningsring af bronze. Ideelt udstyr til tilskæring af fugtigt og vådt træ ved brug af smøremidler eller til bearbejdning af aluminium, bronze, kobber eller kompositmaterialer.

Båndsavføring med bronzeelementer

De tæt anliggende føringselementer støtter båndsavklingen sidelæns, hvilket er grunden til at denne ikke løber løbsk ved store snithøjder. Hjulet på klingeføringens bagside stabiliserer båndsavklingen bagtil. Den ved skæring opstående varmeudvikling afledes ideelt over elementerne af bronze, hvilket forlænger båndsavlingernes levetid betragteligt.

Klingeføring med keramikelementer

Klingeføringen med keramikelementer garanterer fremragende skæresultater og maksimal bladstabilitet med fire føringsblokke liggende direkte ved savklingen. Den glatte overflade giver et reduceret støjniveau og væsentlig mindre gnidningsmodstand. Med reduceret gnidningsmodstand og mindre varmeudvikling slides keramikføringerne næsten ikke og har ekstremt forlænget standtid med vedvarende høj skærekvalitet sammenlignet med de traditionelle rulleføringer.

Udlæggebord med afkorteranslag

Maksimal udlæggerflade giver udlæggebordet med integreret emnerulle en lettere tilføring af store emner. Afkorteranslaget med montagesæt og ergonomisk skala samt aflæsningsoptik på anslagsbakker garanterer præcist indstillingsarbejde og afkortesnit på op til 2600 mm. Afkorteranslaget er klopbart fra 90°–45° og har ligesom resten af serien en anslagsbakke. Til 90° positionen er der en grebposition.

"X-Roll"-formatskydebord

"X-Roll"-formatskydebord til maksimal belastning. Føringer med lang levetid med det gennemtestede linearføringsystem sørger med rulle-tvangsføring for absolut let løb. Formatskydebordet er absolut vridningsfrit med massive profilkomponenter. "X-Roll"-formatskydebordet, som er beskyttet mod støv og helt vedligeholdelsesfrit, sikrer en perfekt træbearbejdning igennem mange år. Med formatskydebordet på 1500, 2050, 2500, 3200 eller 3700 mm er man garanteret højeste præcision og komfort ved tilskæring af store emner.



Tekniske data

Elektricitet		FB 740 S	FB 940 S	FB 940 SW	FB 740 SW
001	3x 400 V motorspænding	S	S	S	S
004	50 Hz motorfrekvens	S	S	S	S
006	5,5kW med stjerne-trekant start	S	-	-	-
007	7,35 kW med stjerne/trekant start	○	S	-	S
16	Var. Skærehastighed 320-1120 m/min ved 5,5 kW	○	-	-	-
17	Var. Skærehastighed 320-1120 m/min ved 7,35 kW	-	○	-	○
009	11kW med stjerne-trekant start	-	-	S	-
008	9,2 kW med stjerne/trekant start	-	-	-	○

Båndsave enhed					
-	Skærehøjde i mm	500	570	620	500
-	Skærebredde i mm	710	910	910	710
-	Rulle Ø mm	730	930	930	730
-	Båndhastighed i ○/min	690	550	550	690
-	Skærehastighed i m/min	1600	1600	1600	1600
-	Klingelængde i mm (min-maks)	5300-440	6590-6670	6580-6670	5300-440
-	Klingebredde i mm (min-maks)	19-45	19-55	50-90	50-90
260	Klingeføring med keramikelementer	○	○	-	-
261	Klingeføring med bronzelementer (S)	○	○	-	-
270	Elektropneumatisk smøreindretning ved bånd	○	○	○	○
271	Gummibelagte båndhjul (Hjul-Ø 740 mm)	○	-	-	-
273	Klemmesystem til flade og runde dele D=50 - 600 mm	○	○	○	○
271	Gummibelagte båndhjul (Hjul-Ø 940 mm)	-	○	-	-
262	Klingeføring med bronzeelementer (SVV)	-	-	○	○

Formatskydeborde					
130	Formatskydebord 1550 mm med udligger 1300	S	S	S	S
131	Formatskydebord 2050 mm med udligger 1300	○	○	○	○
132	Formatskydebord 2500 mm med udligger 1500	○	○	○	○
133	Formatskydebord 3200 mm med udligger 1500	○	○	○	○
134	Formatskydebord 3700 mm med udligger 1500	○	○	○	○
-	Afkorteranslag 2600	S	S	S	S

Generelt	FB 740 S	FB 940 S	FB 940 SW	FB 740 SW
- Arbejdshøjde i mm	925	1060	1060	925
- Total højde i mm	2430	2900	2860	2395
- Udsugningsstuds i mm	140/140	140/140	140/140	140/140
- Vægt kg (med alm. udstyr)	885	1065	1135	935

Vigtigt tilbehør				
- 400-108 - Excenternedholder med klemme	○	○	○	○
- 01.0.036 - Monteringssæt, notsten M-20	○	○	○	○
- 423-042 - Linjelaser til båndsav	○	○	○	○
110 13.7.7420 – Flexback savklinge L=5365 mm, B=20 mm	○	-	-	-
111 13.7.7430 – Flexback savklinge L=5365 mm, B=30 mm	○	-	-	-
110 13.7.9420 – Flexback savklinge L=6650 mm, B=20 mm	-	○	-	-
111 13.7.9430 – Flexback savklinge L=6650 mm, B=30 mm	-	○	-	-
112 13.7.9440 – Flexback savklinge L=6650 mm, B=40 mm	-	○	-	-
113 13.7.9450 – Flexback savklinge L=6650 mm, B=50 mm	-	○	-	-
114 13.7.9490 – Stellite savklinge L=6630 mm, B=90 mm	-	-	○	-
112 13.7.7480 – Stellite savklinge L=5365 mm, B=80 mm	-	-	-	○

Leveringsprogram

Rund- & formatrundsav



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Fræsere



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Rundsav-fræsere



KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Høvle



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Kombi-maskiner



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Båndsave



FB 940 RS
FB 740 RS



FB 940 S/SW
FB 740 S/SW



FB 940/840
FB 740/640



FB 710
FB 610
FB 510

Dyvelborings-, bore- og stemmemaskiner



FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Varmeplade presse



MVP 31.14 flex

Bredbåndspudser



FW 1102 perform



FW 1102 classic



FW 950 classic



FW 850 classic

FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Børste-maskine



structura 60.02



structura 40.02

Båndslibe-, kantslibemaskiner



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

Kantlimere



G 560 / G 580 classic



G 500 EX



G 380



G 360



G 330



G 263



G 220



ForKa 300 S eco

Pladeopdelingssav



KV 925

Udsagningsanlæg & briktepressere



RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12



Felder Kvalitet og præcision på en gang

Siden 1956 har Felder været garant for perfekte resultater og fremragende betjeningskomfort kombineret med driftssikkerhed ved regelmæssig professionel anvendelse. Håndværkere bliver igen og igen begejstret for de individuelle og solide løsninger for små- og mellemstore håndværksvirksomheder.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +45 70203160

www.felder.dk

[Kontakt](#)